

СОГЛАСОВАНО

ООО «Стройконтроль»
Зам. директора по производству
/Гусев А.П. /
« 24 » 06 2022 г.

Рассмотрено и принято

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБ ПОУ КПСС
Протокол № 168 от 31.08. 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПб ГБ ПОУ КПСС,
председатель Педагогического Совета
И.А. Ивилян
Приказ № 55-од от 31.08.2022 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
- программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих-
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Колледж «ПетроСтройСервис»
по профессии
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация (должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик»):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»
«Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования.

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя.

Год начала подготовки - 2022-2023

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	11	6	20	1	3	2	43
Всего	77	19	20	4	3	24	147

Учебный план по профессии
15.01.05 СВАРЩИК (РУЧНОЙ И ЧАСТИЧНО МЕХАНИЗИРОВАННОЙ СВАРКИ (НАПЛАВКИ))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)																
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс				2 курс					3 курс					
					Всего занятий	в т.ч.		1сем	2 сем		Всего за 1 курс	3сем	4сем			Всего за 2 курс	5сем.			бсем	Всего за 3 курс
						Лекций, уроков	Лаб. и практических занятий		10 недель	14 недель			11 неделя	7 недель	3 недели		10 недель	6 недель	1 неделя		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/11/4	3078	1026	2052	1030	1022	425	250	308	983	408	275	175	75	933	80	48	8	0	136
ОД.01	Русский язык	-, -, Э	119	40	79	53	26	1/17	1/10	1/14	41	1/17	1/11	1/7	1/3	38					0
ОД.02	Литература	-, -, ДЗ	315	105	210	140	70	3/51	3/30	3/42	123	2/34	3/33	2/14	2/6	87					0
ОД.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ	315	105	210	2	208	3/51	2/20	2/28	99	3/51	3/33	3/21	2/6	111					0
ОД.04	История	-, -, ДЗ	211	70	141	94	47	2/34	2/20	2/28	82	1/17	2/22	2/14	2/6	59					0
ОД.05	География	-, ДЗ	109	36	73	49	24				0	2/34	2/22	2/14	1/3	73					0
ОД.06	Обществознание	-, -, Э	212	71	141	94	47	1/17	2/20	2/28	65	2/34	2/22	2/14	2/6	76					0
ОД.07	Экономика	ДЗ	52	17	35	23	12				0						2/20	2/12	3/3		35
ОД.08	Право	ДЗ	53	18	35	24	11				0						2/20	2/12	3/3		35
ОД.09	Математика	-, -, Э	421	140	281	181	100	4/68	4/40	4/56	164	3/51	3/33	3/21	4/12	117					0
ОД.10	Информатика и ИКТ	-, ДЗ	148	49	99	20	79	3/51	2/20	2/28	99										0
ОД.11	Физика	-, -, Э	252	84	168	112	56	2/34	3/30	2/28	92	2/34	2/22	2/14	2/6	76					0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
ОД.12	Химия	-, -, ДЗ	170	57	113	75	38	2/34	2/20	1/14	68	1/17	1/11	2/14	1/3	45					0
ОД.13	Биология	-, ДЗ	108	36	72	48	24				0	2/34	2/22	1/7	3/9	72					0
ОД.14	Астрономия	ДЗ	51	17	34	23	11				0					0	2/20	2/12	2/2		34
ОД.15	Физическая культура	-, -, ДЗ	318	106	212	2	210	3/51	3/30	2/28	109	3/51	2/22	3/21	3/9	103					0
ОД.16	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, ДЗ	119	40	79	53	26	1/17	1/10	1/14	41	1/17	1/11	1/7	1/3	38					0
ОД.17	Индивидуальный проект	-, -, ДЗ	105	35	70	40	30					1/17	1/11	1/7	1/3	38	2/20	2/12	0		32
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/7/-	382	127	255	146	109	17	20	42	79	34	22	14	6	76	60	36	4	0	100
ОП.01	Основы инженерной графики	-, ДЗ	61	20	41	5	36	1/17	1/10	1/14	41					0					0
ОП.02	Основы электротехники	-, ДЗ	57	19	38	25	13				0	1/17	1/11	1/7	1/3	38					
ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	57	19	38	24	14		1/10	2/28	38					0					0
ОП.04	Допуски и технические измерения	-, ДЗ	57	19	38	25	13				0	1/17	1/11	1/7	1/3	38					0
ОП.05	Основы экономики	ДЗ	50	17	33	22	11				0					0	2/20	2/12	1/1		33
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	49	16	33	22	11				0					0	2/20	2/12	1/1		33
ОП.В 07	Охрана труда	ДЗ	51	17	34	23	11				0					0	2/20	2/12	2/2		34
П.00	Профессиональный цикл	-/8/2 ЗКЭ	2041	212	1829	293	146	170	90	154	414	170	99	63	27	359	200	114	22	720	1056
ПМ.00	Профессиональные модули	-/8/2 ЗКЭ	2041	212	1829	293	146	170	90	154	414	170	99	63	27	359	200	114	22	720	1056
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	-/5;1*/- КЭ	447	77	370	103	51	170	90	56	316	0	0	0	0	0	0	0	0	54	54
МДК. 01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	51	17	34	23	11	2/34			34					0					0

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
МДК. 01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ	72	24	48	32	16		2/20	2/28	48					0					0
МДК. 01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	51	17	34	23	11	2/34			34					0					0
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	57	19	38	25	13		1/10	2/28	38					0					0
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ	162	-	162	-	-	6/102	6/60		162					0					0
ПП.01	Производственная практика	ДЗ*	54	-	54	-	-				0					0				54	54
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/1;1*/1 КЭ	865	72	793	97	48	0	0	98	98	170	99	63	27	359	0	0	0	336	336
МДК. 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,Э	217	72	145	97	48			1/14	14	4/68	3/33	3/21	3/9	131					0
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ	312	-	312	-	-			6/84	84	6/102	6/66	6/42	6/18	228					0
ПП.02	Производственная практика	ДЗ*	336	-	336	-	-				0					0				336	336
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/1;1*/1 КЭ	729	63	666	93	47	0	0	0	0	0	0	0	0	0	200	114	22	330	666
МДК. 04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-,Э	189	63	126	93	47				0					0	8/80	7/42	4/4		126
УП.04	Учебная практика	ДЗ	210	-	210	-	-				0					0	12/120	12/72	18/18		210
ПП.04	Производственная практика	ДЗ*	330	-	330	-	-				0					0				330	330

ФК.00	Физическая культура	./1/-	60	20	40	1	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	18	2	0	40
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	60	20	40	1	39				0					0	2/20	3/18	2/2		40
								612	360	504		612	396	252	108		360	216	36		
ВСЕГО		./26/6 ЗКЭ	5561	1385	4176	1470	1316	612	864	1476	612	756	1368	612	720	1332					
ВСЕГО часов в неделю								36	36	36		36	36	36	36		36	36	36		
Промежуточная аттестация - 4 недели													396	252	108						
Государственная итоговая аттестация - 3 недели																					
Консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося в год																					

Курсы		1 курс				2 курс					3 курс				
Семестры		1	2		Всего за 1 курс	3	4			Всего за 2 курс	5				Всего за 3 курс
Кол. недель в семестре		17	10	14		17	12	6	3		10	6	1	20	
ВСЕГО ЧАСОВ	4176	612	360	504	1476	612	432	216	108	1368	360	216	36	720	1332
Дисциплин и МДК	2772	510	300	420	1230	510	360	180	90	1140	240	144	18		402
Учебной практики	684	102	60	84	246	102	72	36	18	228	120	72	18		210
Произв. практики	720				0					0				720	720
Экзаменов	9				0				5	5			1	ЗКЭ	4
Дифф. зачётов	26	2	1	5	8	1			10	10			7	1	8
Зачётов															

* - комплексный дифференцированный зачёт по ПП.01, ПП.02, ПП.04

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по профессии СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

4. Пояснительная записка

4.1. Общие положения

Настоящий учебный план основной образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Колледж «ПетроСтройСервис» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50 (ред. от 14.09.2016), зарегистрированном в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197.
- Профессионального стандарта "Сварщик" утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301).
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» с изменениями от 15 декабря 2014 г. приказ № 1580;

Учитывая, что в соответствии с ПС выпускники могут занимать должности с соответствующими квалификационными разрядами, а также требованием при лицензировании указывать разряды, на титульном листе учебного плана, кроме квалификаций по ФГОС, указаны наименования этих должностей с указанием квалификационных разрядов

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Колледж «ПетроСтройСервис».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка составляет 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов с первого по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по шестнадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в количестве в объеме 12 часов в неделю, на семнадцатой неделе практика составляет 18 часов в неделю. В шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики), выделяется:

- на I и II курсах – 30 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 16 недель, на семнадцатой неделе – 18 часов.

Учебный план и календарный учебный график основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** рассмотрены на заседании Педагогического совета, согласован генеральным директором ООО "Аргонавт", утверждён директором колледжа.

Рабочие учебные программы дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, рабочие программы по всем видам практик в соответствии с наименованием дисциплин рабочего учебного плана, рассмотрены и согласованы на заседаниях предметно-цикловых комиссий и приняты на заседании Педагогического совета, утверждены директором колледжа 28.08.2020 г., рабочие программы дисциплин профессионального цикла и практик согласованы с работодателем.

4.2. Организация учебного процесса

Учебный план предназначен для реализации в рамках 5-ти дневной учебной недели с продолжительностью занятий по 45 минут.

Начало учебного года 1 сентября, окончание – в соответствии с учебным планом.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению ППКРС и консультации.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

При проведении практических занятий и лабораторных работ по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам с использованием приборов, оборудования и инструментов возможно деление групп на подгруппы на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

Деление на подгруппы осуществляется при изучении иностранного языка, информационно-коммуникационных технологий, физической культуры и других учебных дисциплин в соответствии с Распоряжением Комитета по образованию «О формировании учебных планов государственных образовательных учреждений Санкт-Петербурга, реализующих основные общеобразовательные программы в 2020/2021 учебном году» № 1011-Р от 21.04.2020 г

Общее каникулярное время составляет 24 недели: 11 недель на 1 курсе, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 2 курсе – 11 недель, из которых 2 недели приходится на зимний период; на 3 курсе – 2 недели зимних каникул.

4.3. Общеобразовательный цикл

При формировании общеобразовательного цикла учебного плана использовался Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования (ФГОС СОО), приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.

Учебный план разрабатывался с учетом:

- Информационно-методического письма (ИМП) о реализации ФГОС СОО при формировании основных профессиональных образовательных программ СПО от 03-12-187/18-1-0, от 27.04.2020.

- Распоряжения Комитета по образованию от 16.04.2020 № 988-р «О формировании календарного учебного графика государственных образовательных учреждений Санкт-Петербурга, реализующих основные общеобразовательные программы в 2020/2021 учебном году»;

- Примерной основной образовательной программы среднего общего образования» (одобренной решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию, протокол от 28.06.2016 N 2/16-з)

- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования, в части, не противоречащей законодательству;

В соответствии с ФГОС СОО в ООП на базе основного общего образования на общеобразовательную составляющую выделено количество учебных занятий на одного обучающегося – 2052 часа.

В учебном плане определены базовые и углубленные дисциплины общеобразовательного цикла профессиональной образовательной программы с учетом направления подготовки и особенности профессии с увеличением количества часов на углубленные дисциплины.

Углубленными дисциплинами являются дисциплины: физика, химия и информатика.

На промежуточную аттестацию выносятся две обязательных дисциплины: русский язык и математика и две дисциплины по выбору образовательного учреждения обществознание и физика.

Темп изучения общеобразовательных дисциплин определяется образовательной организацией самостоятельно.

4.4. Общепрофессиональный цикл

В соответствии с требованиями профессиональных стандартов, на основе которых разработан ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», а также требований работодателей Санкт-Петербурга, и с учетом примерной основной образовательной программы 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», (Регистрационный номер: 15.01.05-170919. Дата регистрации в реестре: 19/09/2017) в общепрофессиональный цикл включены следующие дисциплины:

ОП.01 Основы инженерной графики

ОП.02 Основы электротехники

ОП.03 Основы материаловедения

ОП.04 Допуски и технические измерения

ОП.05 Основы экономики

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности. Часть учебного времени дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний.

В связи с тем, что сварка относится к работам повышенной опасности, в учебный план необходимо введение за счёт вариативной части дисциплины ОП.В 07 Охрана труда.

Последовательность изучения общепрофессиональных дисциплин определяется образовательным учреждением самостоятельно, с учетом содержания профильного компонента общеобразовательных дисциплин, а также с учетом последовательности изучения профессиональных модулей.

Промежуточная аттестация проводится по дисциплинам проводится в счет часов, отведенных на эту дисциплину.

4.5. Профессиональный цикл

Профессиональный учебный цикл включает в себя профессиональные модули, соответствующие видам деятельности, согласно выбранным сочетаниям квалификаций выпускника (Приложение к ФГОС), исходя из сочетания квалификаций квалифицированного рабочего, служащего, указанных в 3.1 ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Последовательность изучения профессиональных модулей определяется образовательной организацией самостоятельно.

На изучение 3-х профессиональных модулей ПМ.01 «Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки», ПМ.02 «Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом» и ПМ.04 «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» отводится 1829 час, из которых 179 - часы вариативной части.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

ПМ.01 "Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки".

- в течение первого семестра изучаются МДК.01.01 и МДК.01.03;
- во втором семестре изучаются МДК.01.02 и МДК.01.04;

ПМ.02 "Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом"

- со второго по четвертый семестр изучается МДК.02.01;

ПМ.04 "Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением"

- МДК.04 изучается в пятом семестре.

В профессиональный цикл образовательной программы входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

На практики отведено 1404 часа, что соответствует ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом:

На первом и втором курсах учебная практика проводится 1 раз в неделю по 6 часов, на третьем курсе учебная практика проводится по 12 часов в неделю и на 17-й неделе пятого семестра - 18 часов.

В первом и в течение 10 недель второго семестра, реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем, в объёме 162 часов.

В течение 14 недель второго семестра, в третьем и четвёртом семестрах проводится учебная практика по второму модулю, в объёме 312 часов.

В пятом семестре проводится учебная практика по четвёртому модулю, в объёме 210 часов.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно. В связи со сложностью организации практики на предприятиях, производственная практика проводится по окончании изучения МДК и учебных практик по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.04 и включает в себя виды работ по трём модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч.: на первый модуль - 54 часа, на второй - 336 часов и на четвёртый - 330 часов.

Производственная практика организуется только на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики, обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

По окончании изучения МДК и практик проводятся дифференцированные зачёты, а по окончании всех элементов модуля проводится экзамен (квалификационный) по каждому модулю.

4.6. Формирование вариативной части ООП

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», при формировании образовательной программы образовательное учреждение имеет право использовать объем времени, отведенный на вариативную часть учебных циклов ППКС, для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно сочетанию получаемых квалификаций, указанных в ФГОС СПО, а также получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Распределение часов вариативной части осуществлено в соответствии с запросами работодателей.

Объём вариативной части, указанный во ФГОС СПО, соответствует 216 часам.

В общепрофессиональном цикле введена ОП.В.07 «Охрана труда» в объёме 34 часов, добавлен 1 час в ОП.01 Основы инженерной графики, 1 час в ОП.05 Основы экономики и 1 час - в ОП.06 Безопасность жизнедеятельности.

Распределение часов вариативной части в рамках профессиональных модулей приведено в таблице 1.

Таблица 1

Наименование профессионального модуля	Дополнительная компетенция	Количество часов на ПМ по учебному плану				
		Количество часов на профессиональный модуль	в том числе вариативная часть			
			Всего вариативной части	Междисциплинарный курс (МДК)	Учебная практика (УП)	Производственная практика (ПП)
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ПК 2.5. Контролировать с применением измерительных инструментов сваренные конструкции на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке	793	30	30	-	-
	ПК 2.6. Исправлять дефекты РД сваркой (наплавкой)		23	23	-	-
Всего			53	53		
ПМ.04. Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	ПК 4.4 Исправлять дефекты частично механизированной сваркой (наплавкой)	666	126	36	30	60
Всего			126	36	30	60
ИТОГО			179	89	30	60

ПК.2.5, ПК.2.6, ПК.3.4 введены на основе профессионального стандарта "Сварщик."

4.7 Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеучебное время. График консультаций утверждается директором колледжа. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

4.8 Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

4.9. Формы проведения промежуточной аттестации

В соответствии с п.2.4. ФГОС в учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно. На промежуточную аттестацию выделены 4 недели: 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя (квалификационный экзамен) - в шестом семестре.

Промежуточная аттестация по УД, МДК и практикам проводится в счет часов, отведенных на дисциплину, МДК или практику.

В соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 20.20.2013 № 1185 «Об утверждении порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» возможны следующие формы промежуточной аттестации:

Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. № 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования). В связи с этим, по производственным практикам проводится комплексный дифференцированный зачет.

Содержание и порядок проведения промежуточной аттестации в той или иной форме определяется образовательным учреждением.

В данном рабочем плане промежуточная аттестация представлена следующим образом:

На первом курсе предусмотрено 8 дифференцированных зачётов (ДЗ):

- ДЗ по ОД.10 Информатика и ИКТ;
- ДЗ по ОП.01 Основы инженерной графики;
- ДЗ по ОП.03 Основы материаловедения;
- ДЗ по МДК 01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование;
- ДЗ по МДК 01.02 Технология производства сварных конструкций;
- ДЗ по МДК 01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой;
- ДЗ по МДК 01.04 Контроль качества сварных соединений;
- ДЗ по УП.01 Учебная практика;

На втором курсе предусмотрены: 11 дифференцированных зачетов (ДЗ), 5 экзаменов (Э) (4 - по общеобразовательному циклу и 1 – по МДК.02.01:

- ДЗ по ОД.02 Литература;
- ДЗ по ОД.03 Иностранный язык;
- ДЗ по ОД.04 История;
- ДЗ по ОД.05 География;
- ДЗ по ОД.12 Химия;
- ДЗ по ОД.13 Биология;
- ДЗ по ОД.15 Физическая культура;
- ДЗ по ОД.16 Основы безопасности жизнедеятельности;
- ДЗ по ОП.02 Основы электротехники;
- ДЗ по ОП 04 Допуски и технические измерения;
- ДЗ по УП.02 Учебная практика;
- Э по ОД.01 Русский язык;
- Э по ОД.06 Обществознание;
- Э по ОД.09 Математика;
- Э по ОД.11 Физика;
- Э по МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами;

На третьем курсе предусмотрены: 9 дифференцированных зачетов (ДЗ), 4 экзамена: 1 экзамен по МДК.04.01 и 3 экзамена по модулям (квалификационный экзамен):

- ДЗ по ОД.07 Экономика;
- ДЗ по ОД.08 Право;
- ДЗ по ОД.08 Астрономия;

- ДЗ по ОД.17 Индивидуальный проект;
- ДЗ по ОП.05 Основы экономики;
- ДЗ по ОП.06 Безопасность жизнедеятельности;
- ДЗ по ОП.В.07 Охрана труда;
- ДЗ по УП.04 Учебная практика;
- ДЗ* комплексный по ПП.01, ПП.02 и ПП.04 Производственная практика;
- Э по МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе;
- квалификационный экзамен по модулю ПМ 01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;
- квалификационный экзамен по модулю ПМ 02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом;
- квалификационный экзамен по модулю ПМ 04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин, оценка компетенций обучающихся.

4.10. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Формами Государственной итоговой аттестации являются защита выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.